

PREFABRYKATY KONSTRUKCYJNE WYPALANE Z BLACH

Prefabrykaty konstrukcyjne wypalane są na nowoczesnych, sterowanych numerycznie agregatach do cięcia tlenowego, w oparciu o blachy arkuszowe.

A. Rodzaje prefabrykatów konstrukcyjnych

- blachy małoformatowe o podwyższonej dokładności wymiarów liniowych,
- pasy o szerokości od 100 mm,
- elementy o dowolnym kształcie geometrycznym według dokumentacji Klienta (dokumentacja w formie elektronicznej lub tradycyjnej).

B. Zakres wymiarowy elementów

- długość do 12 000 mm,
- szerokość do 2 500 mm,
- grubość od 5 do 50 mm,

C. Operacje dodatkowe:

- fazowanie krawędzi:
 - U, V, X, Y – mechaniczne,
 - V, X, Y cięcie termiczne,
- czyszczenie powierzchni do SA 2,5 oraz malowanie farbą podkładową.

D. Dokładność wykonania

- jakość krawędzi Klasa 1 według PN-EN 28167:2002.

E. Zabezpieczenie antykorozyjne

Rodzaj zabezpieczenia antykorozyjnego do uzgodnienia z Klientem.

CONSTRUCTION PREFABRICATED UNITS CUT FROM PLATES

Construction prefabricated units are thermal cut from plates in sheets using a modern, numerically-controlled sets for oxygen cutting.

A. Types of construction prefabricated units

- small size plates with higher accuracy of lineal dimensions,
- strip with width from 100 mm,
- elements with optional geometrical shapes in accordance with the Customer's documentation (CAD files or traditional drawings).

B. Dimensional range of elements

- length up to 12 000 mm,
- width up to 2 500 mm,
- thickness from 5 mm up to 50 mm,

C. Additional operations

- bevelling
 - U, V, X, Y – mechanically,
 - V, X, Y – thermal cutting,
- surface cleaning up to SA 2,5 and painting with primer paint.

D. Accuracy of manufacturing

- quality of edges Class 1 according to PN-EN 28167:2002.

E. Anticorrosion protection

The kind of protection to be agreed.

GEBRANNT KONSTRUKTIONSELEMENTE AUS DEN BLECHEN

Diese Konstruktionselemente sind aus den Blechen herausgeschnitten. Diese Operation erfolgt auf den modernsten, numerisch gesteuerten Anlagen zum Sauerstoffschneiden.

A. Angebotene Formen

- Bleche mit den kleinen Formaten mit der erhöhten Genauigkeit des Längenmasses
- Streifen mit der Breite von 100 mm
- Elemente mit den freiwilligen Formaten nach den Unterlagen des Kunden (Unterlagen in der elektronischen oder in der traditionellen Form).

B. Das Abmessungsbereich der Elemente

- Breite bis 2 500 mm
- Länge bis 12 000 mm
- Stärke 5 – 50 mm

C. Zusätzliche Operationen

- das kantenfasen:
 - U, V, X, Y –mechanische– auf der Länge bis zum 12 000 mm
 - V, X, Y warschneiden mit dem Brenner auf der Länge bis zum 12 000 mm
- die Reinigung der Oberfläche bis zum SA 2,5 and Streichen mit der Grundierfarbe.

D. Genauigkeit der Herstellung

- die Qualität der Kanten 1 Klasse 1 nach PN–EN 28167:2002.

E. Korrosionsschutz

Die Art des Korrosionsschutzes ist zu vereinbaren.